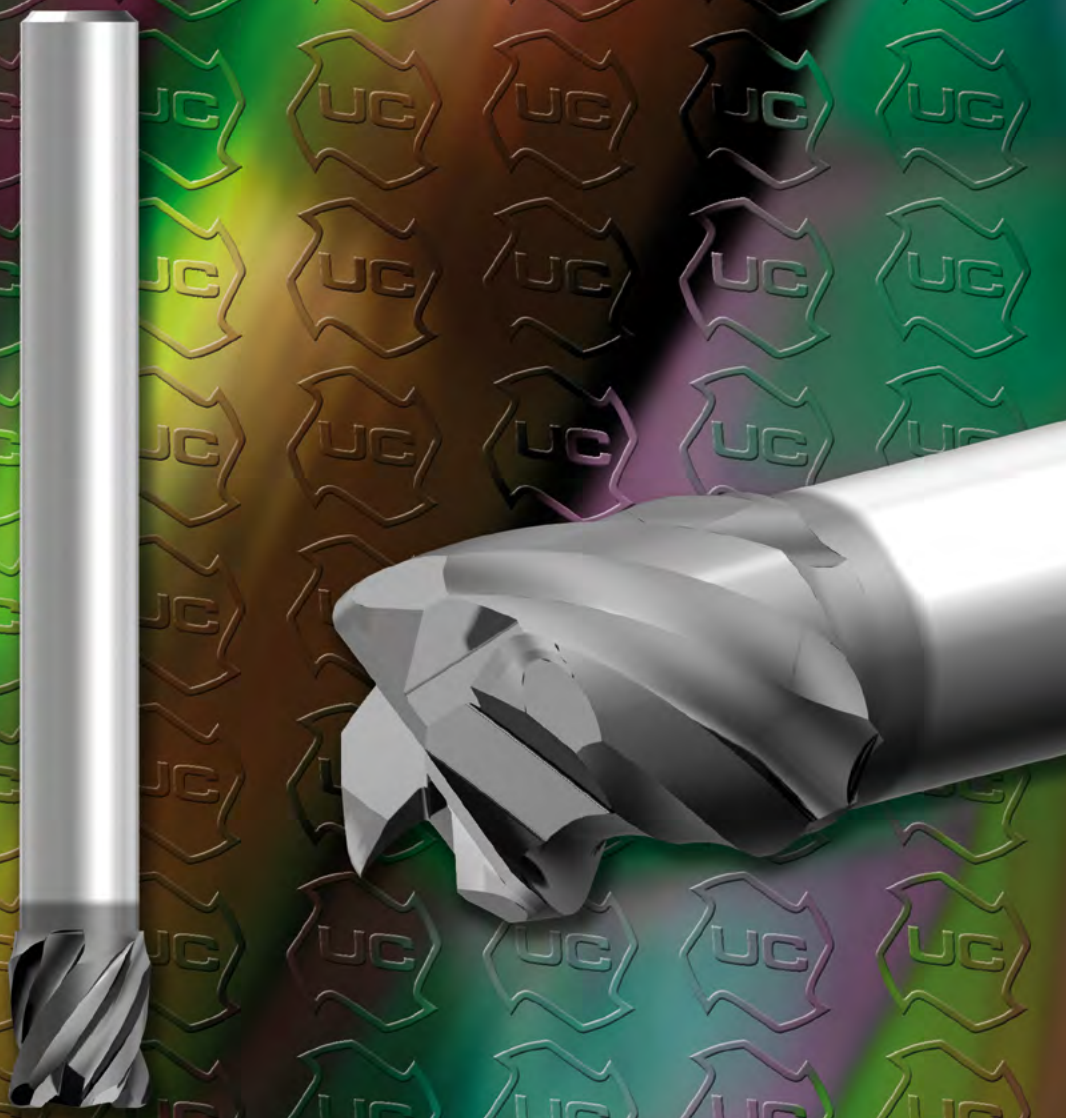
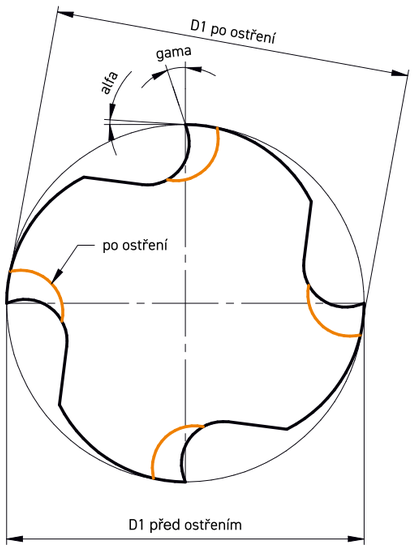
UniCut



# UniCut RX

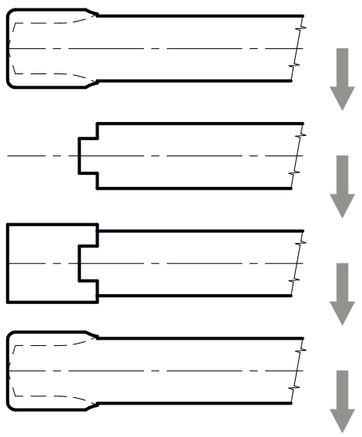
... univerzální nástrojařská fréza s rohovým rádiusem na obrábění všech druhů oceli.
Použití pro hrubování po hladinách nebo frézování kolmých stěn obvodem.
Fréza má válcový obvod bez stažení průměru pro dokončování.

## Ostření




úhly afa a gama zachovány i po ostření
pouze minimální pokles průměru

## Renovace



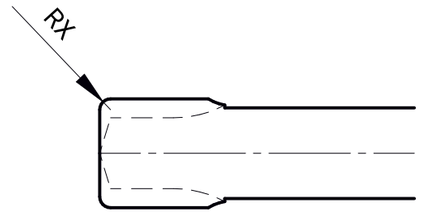
po spotřebování délky následuje renovace
- naletování nové hlavičky, s použitím původní stopky





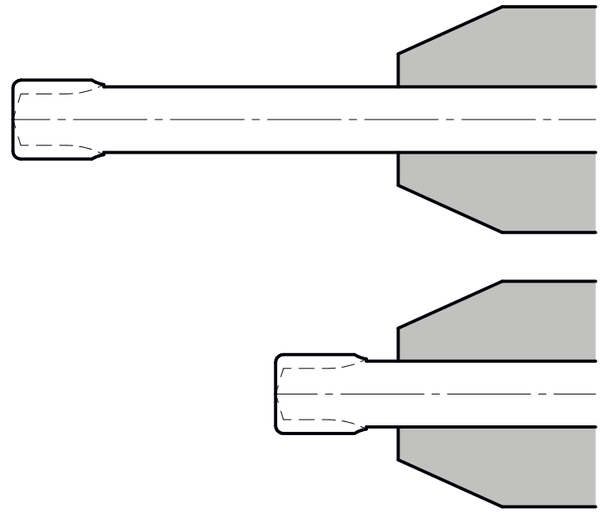
Standardní rohový rádius je 10% průměru řezné části.
Stopka je o stupeň menšího průměru, broušená v toleranci 6h pro upnutí do kleštiny, tepelného nebo hydroupínače.
Na přání a za pevnou cenu vyrobíme různé varianty rohového rádiusu.
Frézu lze renovovat odletováním staré hlavičky a naletováním nové.
Karbidovou stopku lze používat opakovaně.
S minimálními náklady je obnoven původní, svými vlastnostmi monolitický nástroj.

## Volitelný rohový rádius



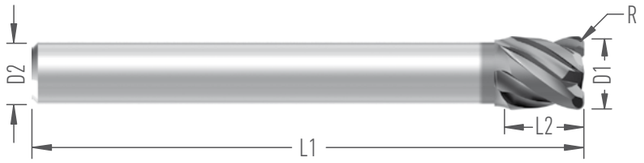

za ceníkovou cenu,
bez ohledu na množství

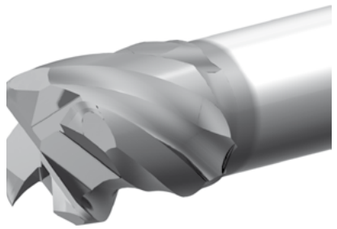
## Vysunutí dle potřeby



## 4-Flute Corner Radius (Standard/Custom)

4-zubá s rohovým rádiusem (standardním/volitelným)



| Name<br>Název | Dimensions \| Rozměry (mm) | | | | | | | | Order number<br>Objednací číslo | Stock \| Skladem | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | D1 | D2 | D3 | L1 | L2 | L3 | R | Z | | V | W |
| F8636.12X20_R1,2 | 12 | 10 | | 90 | 20 | | 1,2 | 4 | UC-13816 | ■ | |
| F8636.12X20_RX | 12 | 10 | | 90 | 20 | | X | | UC-13825 | □ | |
| F8636.14X20_R1,4 | 14 | 12 | | 90 | 20 | | 1,4 | 4 | UC-13817 | ■ | |
| F8636.14X20_RX | 14 | 12 | | 90 | 20 | | X | | UC-13826 | □ | |
| F8636.16X20_R1,6 | 16 | 14 | | 90 | 20 | | 1,6 | 4 | UC-13818 | ■ | |
| F8636.16X20_RX | 16 | 14 | | 90 | 20 | | X | | UC-13827 | □ | |
| F8636.20X20_R2,0 | 20 | 18 | | 95 | 20 | | 2,0 | 4 | UC-13819 | ■ | |
| F8636.20X20_RX | 20 | 18 | | 95 | 20 | | X | 4 | UC-13828 | □ | |

## FEATURES

- Henter Cutting
- Standard/Custom Corner Radius
- Brazed-Replaceable head
- Adjustable Reach Length
- Regrindable/Renovable
- MULTICON Coating

## VLASTNOSTI

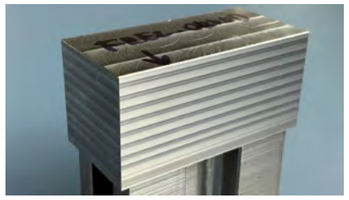
- břity do středu
- standardní/volitelný rohový rádius
- pájená a vyměnitelná hlavice
- nastavitelná délka vysunutí
- ostřitelná/renovatelná fréza
- povlak MULTICON

## APPLICATION

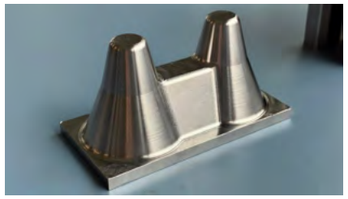
- Hi-Feed Z-constant roughing
- Finishing milling

## APLIKACE

- Hrubování tvarů po hladinách
- Dokončovací frézování dna a kolmých boků





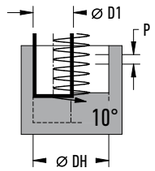


video



| MAT | | $A_p$ | $A_e$ | $V_c$ | $f_z$ according to the cutter diameter \| podle průměru frézy | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 12 | 14 | 16 | 20 |
| P1-4 | E, V, M | Dx0.06 | Dx1 | 150 | 0,400 | 0,420 | 0,440 | 0,460 |
| | | Dx0.25 | Dx0.025 | 180 | 0,100 | 0,120 | 0,150 | 0,180 |
| | | ∢α | 2° | 150 | 0,200 | 0,200 | 0,250 | 0,250 |
| P5-6 | E, V, M | Dx0.04 | Dx1 | 120 | 0,400 | 0,420 | 0,440 | 0,460 |
| | | Dx0.25 | Dx0.025 | 150 | 0,100 | 0,120 | 0,150 | 0,180 |
| | | ∢α | 2° | 120 | 0,200 | 0,200 | 0,250 | 0,250 |
| M8-9 | E | Dx0.06 | Dx1 | 100 | 0,300 | 0,320 | 0,350 | 0,370 |
| | | Dx0.25 | Dx0.025 | 120 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,140 |
| | | ∢α | 2° | 100 | 0,150 | 0,150 | 0,170 | 0,180 |
| M10-11 | E | Dx0.05 | Dx1 | 85 | 0,300 | 0,320 | 0,250 | 0,370 |
| | | Dx0.25 | Dx0.025 | 90 | 0,080 | 0,100 | 0,120 | 0,140 |
| | | ∢α | 2° | 85 | 0,150 | 0,150 | 0,170 | 0,180 |

Řezné podmínky kalkulovány pro standadní rádius z katalogu a vyložení 4xD.



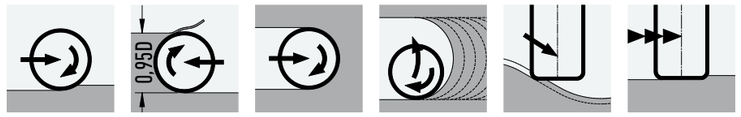

## MAXIMUM IMMERSION VALUE FOR HELIX

MAXIMÁLNÍ HODNOTA ZANOŘOVÁNÍ PO ŠROUBOVICI

| D1 | 12 | 14 | 16 | 20 |
|---|---|---|---|---|
| DH | 22,8 | 26,6 | 30,4 | 38 |
| P | 0,7 | 0,9 | 1 | 1,2 |

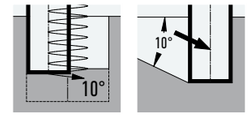
## RECOMMENDED STRATEGIES

DOPORUČENÉ STRATEGIE




## MAXIMUM IMMERSION ANGLES

MAXIMÁLNÍ ÚHLY ZANOŘENÍ




www.unicut.cz