

Projekt

OPTIMALIZACE MIKROGEOMETRIE PRODUKTIVNÍCH ŘEZNÝCH NÁSTROJŮ

byl spolufinancován Evropskou unií.

Vývoj procesních parametrů omílání na definované monolitní řezné nástroje, experimentální ověření zvolených zaoblení ostří a jejich vliv na trvanlivost nástroje.



EVROPSKÁ UNIE

Evropský fond pro regionální rozvoj

OP Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost



MINISTERSTVO
PRŮMYSLU A OBCHODU